

BURANO

Wersja

Burano 70 stalowy 600 m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122362038



Poglądowe zdjęcie produktu

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Wyciąg szczelinowy

Sterowanie elektroniczne

Filtr przeciw tłuszczowy

metalowy, wymienny, z
możliwością mycia

Krawędź okapu na równi z
szafką

Wersja inox: panel ze stali inox

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

70 cm

Wykończenie

Stal inox

Silnik

600 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Zakresy prędkości

3

Oświetlenie

Led 2 x 1,2W (3200K)

Filtr

Filtr metalowy BASE - 204x190
mm

Filtr węglowy

Filtr węglowy okrągły ø212 mm -
typ 2 (opcjonalny)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

OPAKOWANIE

Ciężar brutto

10.6 kg

Ciężar netto

8 kg

Objętość

0.12 m³

Wymiary opakowania

Długość

855 mm

Wysokość

380 mm

Głębokość

375 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

230 W

Napięcie

220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

Rodzaj wtyczki

Shuko

SILNIK

Maksymalny przepływ

480 m³/h

I.E.C. 61591

Maksymalna głośność

65 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

Maksymalne ciśnienie (Pa)

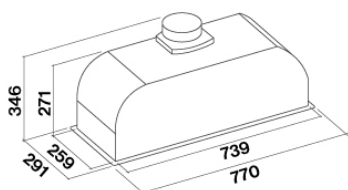
500 Pa

Maksymalna moc silnika

180 W

KLASA ENERGETYCZNA

C



BURANO

Wersja

Burano 70 stalowy 600 m³/h

Kolekcja

Design

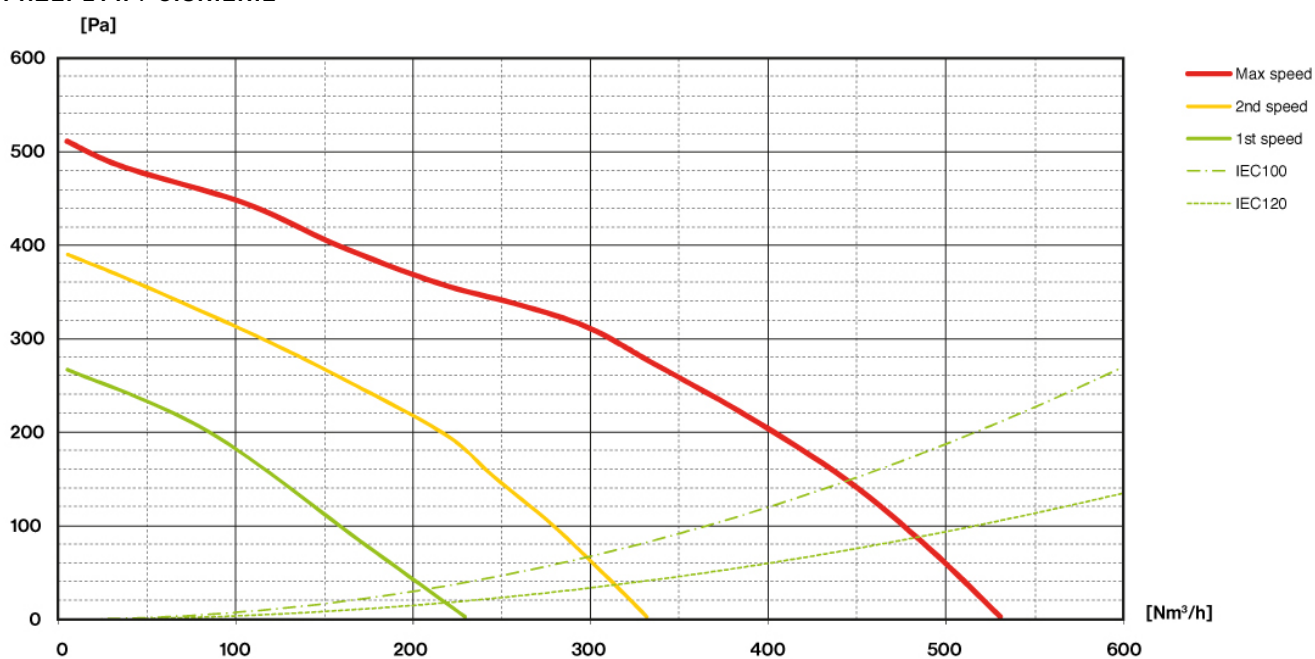
Kod Ean

8034122362038

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3
Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	49	58	65
Przepływ (m ³ /h) I.E.C.61591	220	320	480
Maksymalne ciśnienie (Pa)	270	400	500
Moc silnika (W)	100	130	180
Wylot powietrza	120	120	120

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE



BURANO

Wersja

Burano 70 stalowy 600 m³/h

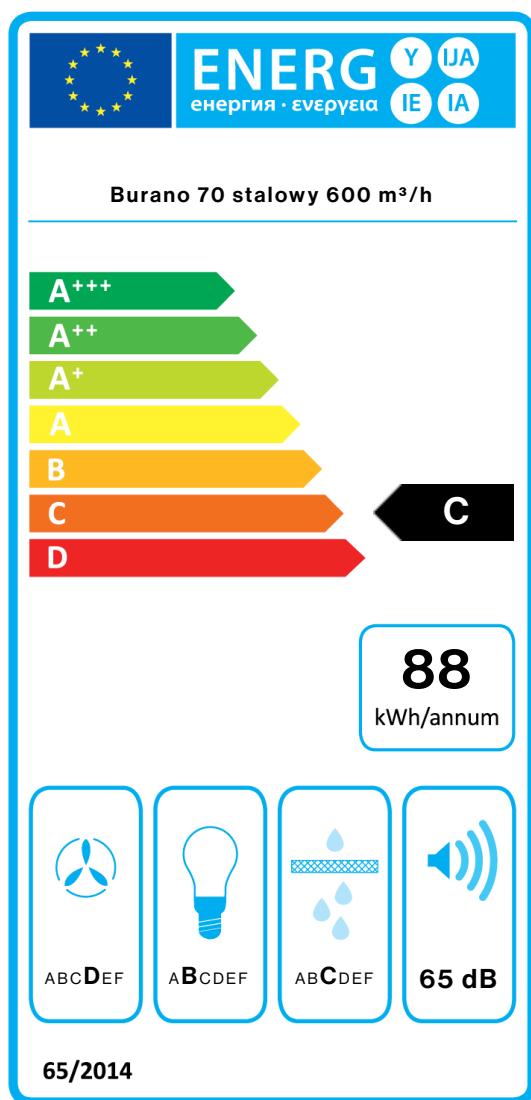
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122362038

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Burano 70 stalowy 600 m ³ /h	
AEC	87,7	kWh/a
EEC	C	
FDE	15,8	
FDEC	D	
LE	20,5	
LEC	B	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	220,0	m ³ /h
Qmax	480,0	m ³ /h
Qboost	480,0	m ³ /h
SPEmin	49	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost	-	dBa
PO	-	W
PS	0,00	W
PI		
F	1,4	
EEL	80,9	
Qbep	303,0	m ³ /h
Pbep	308	Pa
Qboost	480,0	m ³ /h
Wbep	164,0	W
WL	5,30	W
Emiddle	109	lex
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.